

Xtreme Hi-Performance UV Mesh

La malla Sericol Xtreme Hi-Performance UV es una malla de alta tensión, de poco alargamiento, de un monofilamento de poliéster manufacturado con los más altos estándares para la serigrafía Industrial. La excelente estabilidad dimensional, registro y resolución de impresión de la malla Sericol Xtreme Hi-performance UV significa resultados excepcionales de impresión a través de todas las aplicaciones de la serigrafía. La malla Sericol Xtreme Hi-Performance UV esta diseñada especialmente para trabajos gráficos e industriales de alta calidad, usando tintas Fujifilm Sericol de curado U.V.

Especificaciones de Xtreme Hi-Performance UV Mesh

Hilos /p Plg	Tejido PW (1:1) TW (2:1)	Diámetro del Hilo	Apertura de malla en micrones	Grosor de fabrica en micrones	Area Abierta %	Volumen de tinta cm ³ /m ²	Tensión recomendada N/cm
305	PW	34	45	54	29	16	24-26
355	PW	31	38	48	28	13	20-22
355	PW	34	29	56	16	9	23-26
355	TW	34	32	60	20	12	23-26
380	PW	31	29	49	20	10	22-24
380	PW	34	25	56	13	7	25-27
380	TW	34	28	61	17	10	25-27
420	PW	27	30	46	25	12	17-21
420	PW	31	25	49	17	8	24-26
460	PW	27	25	43	20	8	18-22

Disponibilidad por tipo de malla

Grosor Nominal/Grosor de rango

Hilos /p Plg	Tejido PW (1:1) TW (2:1)	Diámetro del Hilo	40" 44"-47"	50" 53"-55"	60" 61"-63"	80" 83"-85"	90" 91"-93"
305	PW	34			X		
355	PW	31		X	X		
355	PW	34	X	X	X	X	X
355	TW	34	X	X	X	X	X
380	PW	31	X	X	X	X	X
380	PW	34		X	X	X	X
380	TW	34		X	X	X	
420	PW	27			X		
420	PW	31			X		
460	PW	27		X	X		

Nota: Para disponibilidad y especificaciones adicionales de la malla, contacte a su Representante de Ventas de Sericol



Xtreme Hi-Performance UV Mesh

Glosario Técnico

Hilos	Cantidad de hilos por pulgada
Tejido	Forma en que la malla tejida se divide en V= Valle C= Cumbre
Diámetro del hilo	Es el diámetro del hilo antes de ser tejido
Apertura de La Malla	La medida de cada area abierta en la malla
Grosor de fabrica	La altura de la malla tejida antes de estirar
Area Abierta %	El porcentaje de aperturas de la malla en relación a la malla entera
Volumen de tinta en Teoría	El volumen total de todas las aperturas de la malla
Deformación y Trama	La dirección en que los hilos corren en un rollo de malla; deformación = longitudinalmente de la base; trama = a través del rodillo

La información y recomendaciones que contiene esta Hoja de datos técnicos, así como la asesoría técnica dada por los representantes de nuestra compañía, verbalmente o por escrito, se basan en nuestros conocimientos actuales y se consideran exactas. Sin embargo, no extendemos ninguna garantía con respecto a su precisión debido a que no podemos cubrir ni prever todas las aplicaciones posibles de nuestros productos y a que los métodos de fabricación, los materiales de impresión y otros materiales pueden variar. Por la misma razón nuestros productos se venden sin garantía y a condición de que los usuarios realicen sus propias pruebas para asegurar que dichos productos cubrirán sus requisitos particulares a su entera satisfacción. Debido a nuestra política de mejora continua del producto, es posible que parte de la información contenida en esta Hoja de datos técnicos no sea la más reciente. Los usuarios deben asegurarse de que siguen las recomendaciones más actualizadas.

FUJIFILM North America Corporation, Graphic Systems Division
 1101 W. Cambridge Drive
 Kansas City, KS 66103 .
1-800-255-4562/(913) 342-4060
 Fax: (913) 342-4752
 Revision: April 23, 2007

SERICOL
 More than ink...Solutions.
FUJIFILM